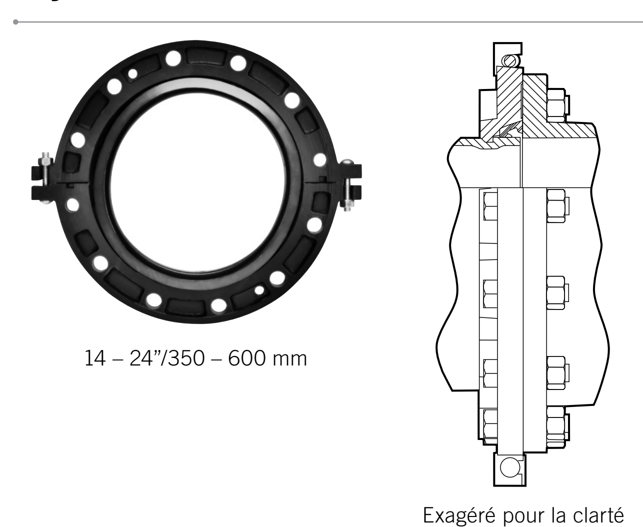
Adaptateurs de bride Vic-Flange® AGS
Style W741



20.04-FRE



14 – 24"/350 – 600 mm

Exagéré pour la clarté du dessin

Certifications/Homologations :

Se reporter à la publication 02.06 Victaulic pour consulter les certifications relatives à l'eau potable le cas échéant.

Description du produit :

L'adaptateur de bride Vic-Flange® AGS (Advanced Groove System) Style W741 sert à l'incorporation de composants à bride, avec configuration de trous de boulons selon ANSI classe 125 ou 150, dans un système de tuyauteries DN 350 – 600 mm (14 – 24") à rainures AGS.

Spécifications des matériaux :

Segment : fonte ductile selon ASTM A-536, grade 65-45-12. Fonte ductile selon ASTM A-395, grade 65-45-15, disponible sur demande spéciale.

Revêtement de segment : Émail noir

☐ **En option :** Galvanisé par immersion à chaud et autres revêtements.

Joint: (spécifiez votre choix[1])

☐ Grade « E » EPDM :

Caoutchouc EPDM (code couleur bande verte). Plage de températures : –30°F à +230°F/–34°C à +110°C. Peut être prescrit pour l'eau froide et l'eau chaude sanitaires dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, pour l'air exempt d'huile et pour de nombreux traitements chimiques. Homologué UL en conformité avec l' ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73°F/+23°C et chaude à +180°F/+82 °C, et avec ANSI/NSF 372. NON COMPATIBLE AVEC DES APPLICATIONS PETROLIERES.

☐ Grade « T » nitrile :

Nitrile (code de couleur de trait orange). Plage de températures : de 20°F à +180°F/29°C à +82°C. Peut être spécifié pour les produits pétroliers, l'air chargé de vapeurs d'huile, les huiles végétales et minérales, dans la plage de températures spécifiée. Incompatible pour l'eau chaude à plus de +150°F/+66°C ou l'air chaud et sec à plus de +140°F/+60°C.

☐ Grade « L » silicone :

Silicone (code de couleur rouge). Plage de températures : –30°F à +350°F/–34°C à +177°C. Peut être prescrit pour la chaleur sèche, l'air exempt d'hydrocarbures jusqu'à +350°F/+177°C et certains traitements chimiques.

Boulons de traction : en 14 – 24"/350 – 600 mm uniquement : en acier au carbone électrozingué et traité thermiquement, boulon à tête bombée et collet conforme aux exigences physiques et chimiques de l'ASTM A-449 et aux exigences physiques de l'ASTM A-183.

[1] Les applications énumérées ne constituent que des recommandations générales d'utilisation. Il convient de noter que ces joints d'étanchéité sont incompatibles avec certaines applications. Consultez toujours la dernière version du Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité, qui contient des recommandations d'utilisation plus spécifiques et la liste des utilisations incompatibles.

Site/Maître d'ouvrage

Réf. Système	
Emplacement	

Installateur

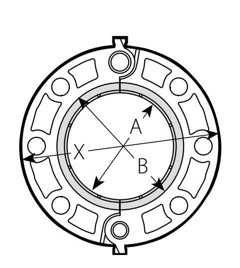
Soumis par	
Date	

Concepteur

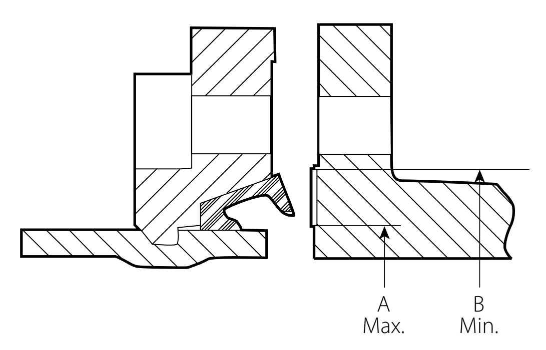
Section spécif.	
Paragraphe	
Approuvé par	
Date	



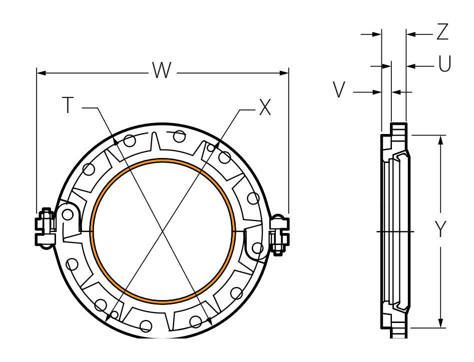
Dimensions :



Note: Pour une étanchéité correcte, il faut que la zone ombrée de la face d'appui de la contre-bride soit exempte de stries, ondulations ou autres déformations.



Exagéré pour la clarté du dessin



Diamètre nominal	Diam. ext. réel	Pression de service max. [2] psi/kPa		Charge axiale max.* Lb/N		Boulons d'assemblage [3]		Boulons de traction [4]		Surface de portée – pouces/mm		Dimensions – Pouces/mm							Poids unitaire approx.
pouces mm		Paroi std	Paroi mince [5]	Paroi std	Paroi mince	[3] Nbre de boulons requis	DN, pouces	Nbre de boulons	DN, pouces	« A » max.	« B » min.	T	U	V	W	X	Y	Z	lb kg
14 350	14.000 355,6	300 2065	300 2065	46180 205501	46180 205501	12	1 x 4 ½	2	⅝ x 3 ½	14.00 356	16.00 406	19.4 493	1.44 37	0.94 24	24.5 622	21.0 533	18.75 476	2.38 60	66 30
16 400	16.000 406,4	300 2065	300 2065	60315 268402	60315 268402	16	1 x 4 ½	2	⅝ x 3 ½	16.00 406	18.00 457	21.5 546	1.44 37	0.94 24	27.1 688	23.5 597	21.25 540	2.38 60	81 37
18 450	18.000 457,0	300 2065	300 2065	76340 339713	76340 339713	16	1 ⅛ x 4 ¾	2	¾ x 4 ¼	18.00 457	20.00 508	22.3 566	1.56 40	1.00 25	29.0 737	25.0 635	22.75 578	2.56 65	84 38
20 500	20.000 508,0	300 2065	300 2065	94250 419413	94250 419413	20	1 ⅛ x 5 ¼	2	¾ x 4 ¼	20.00 508	22.00 559	24.0 610	1.69 43	1.00 25	31.5 800	27.5 698	25.00 635	2.69 68	110 50
24 600	24.000 610.0	300 2065	232 1600	135715 603932	101785 452943	20	1 ¼ x 5 ¾	2	¾ x 4 ¼	24.00 610	26.00 660	29.0 737	1.94 49	0.80 20	36.0 914	32.0 813	29.50 749	2.74 70	155 70

[2] La pression de service et la charge d'extrémité sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes en acier au carbone à rainures AGS par moletage selon les spécifications Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, veuillez contacter Victaulic

AVERTISSEMENT : POUR UN ESSAI UNIQUE SUR CHANTIER, la pression de service maximale sur le collier peut être augmentée de 1 ½ par rapport aux valeurs indiquées.

[3] Nombre total de boulons à fournir par l'installateur; ces boulons peuvent être commandés chez Victaulic. Dimensions de boulons données pour des raccords à brides classiques. Des boulons plus longs sont nécessaires lorsque les adaptateurs de bride Vic-Flange sont utilisés avec des vannes de type sans brides.

[4] Boulons de traction fournis avec les adaptateurs Vic-Flange 14 – 24"/350 – 600 mm.

[5] Paroi mince de 14"/350 mm = 0.22"/5,6 mm ; de 16 – 24"/400 – 600 mm = 0.25"/6,35 mm

REMARQUE IMPORTANTE : les adaptateurs Vic-Flange Style W741 AGS assurent un assemblage rigide lorsqu'utilisés sur des tubes avec des dimensions de rainure AGS, et ne permettent par conséquent aucun déplacement linéaire ou angulaire au niveau de l'assemblage.



Remarques sur les adaptateurs Vic-Flange AGS

Adaptateur de bride Vic-Flange AGS Style W741

Les adaptateurs de bride Vic-Flange AGS doivent être montés sans gêner l'élément auquel ils sont raccordés.

En raison des dimensions extérieures de la bride, les adaptateurs Vic-Flange AGS ne doivent pas être utilisés à 90° l'un de l'autre sur un raccord AGS.

Pour l'utilisation de vannes sandwich ou à oreilles de centrage adjacentes à un raccord Victaulic AGS, vérifiez les dimensions des disques afin de disposer d'un dégagement suffisant.

Les adaptateurs Vic-Flange AGS ne doivent pas être utilisés comme point fixes de tirants au travers de joints non emboîtés.

Le raccordement d'adaptateurs Vic-Flange AGS à des brides, vannes, etc. à revêtement de caoutchouc nécessite l'utilisation d'une rondelle Vic-Flange. Voir « Remarques sur les rondelles Vic-Flange AGS », page suivante.

Pour une étanchéité correcte, la face d'appui de la contre-bride doit être exempte de stries, ondulations ou autres déformations. Voir les informations complètes dans les instructions d'installation d'adaptateur Vic-Flange AGS.

L'inscription sur l'extérieur du joint doit faire face au logement du joint dans l'adaptateur Vic-Flange AGS. Si le joint est monté correctement, cette inscription ne doit pas être visible.

L'accouplement de deux adaptateurs Vic-Flange AGS de 14 – 24"/355,6 – 610,0 mm nécessite un décalage de la position des boulons de traction et l'insertion d'un anneau de transition entre les deux adaptateurs Vic-Flange.

POUR UN MONTAGE CORRECT DES ADAPTATEURS VIC-FLANGE AGS, IL FAUT UTILISER DES BOULONS D'ASSEMBLAGE À TIGE NON RÉDUITE STANDARDS.

Remarques sur les rondelles Vic-Flange AGS

Adaptateur de bride Vic-Flange AGS Style W741

Pour assurer une bonne étanchéité, les adaptateurs de bride Vic-Flange AGS ont besoin d'une face d'appui de contre-bride dure et lisse. Dans certaines applications pour lesquelles un adaptateur de bride Vic-Flange AGS conviendrait, la face d'appui de la contre-bride ne présente pas les qualités requises. En ce cas, il est conseillé d'insérer une rondelle métallique Vic-Flange entre l'adaptateur Vic-Flange AGS et la face d'appui de la contre-bride, pour fournir la surface d'étanchéité requise. Pour être sûr de recevoir la rondelle Vic-Flange qui convient, spécifiez toujours le style et la taille du produit lors de la commande.

Pour le raccordement à une bride striée, il est nécessaire de placer un joint de bride contre la bride striée. La rondelle Vic-Flange doit ensuite être insérée entre l'adaptateur Vic-Flange AGS et le joint de bride.

Pour le raccordement à une vanne sans bride revêtue d'élastomère et partiellement striée de caoutchouc (lisse ou non), il est nécessaire de placer une rondelle Vic-Flange entre la vanne et l'adaptateur Vic-Flange AGS.

Pour le raccordement à une bride, vanne, etc. revêtue de caoutchouc, il est nécessaire de placer une rondelle Vic-Flange entre l'adaptateur Vic-Flange et la bride revêtue de caoutchouc.Pour le raccordement à des éléments (vannes, filtres démontables, etc.) dont la face d'appui de la bride présente un insert, procédez comme si l'adaptateur Vic-Flange AGS était raccordé à une bride striée. Voir l'application « A » ci-dessus.

Pour le raccordement de brides moulées AWWA à des brides IPS, il faut placer l'anneau de transition Vic-Flange entre les deux adaptateurs Vic-Flange, les boulons de traction étant décalés. Si l'une des brides n'est pas un adaptateur Vic-Flange (vanne à bride, par ex.), il est nécessaire de placer un joint de bride contre cette bride. La rondelle Vic-Flange doit ensuite être insérée entre le joint de bride et le joint Vic-Flange.

REMARQUE : pour le raccordement d'adaptateurs Vic-Flange Style W741 à des adaptateurs Vic-Flange Style 341 dans les diamètres 14 – 24"/355,6 – 610,0 mm, il est préférable d'utiliser des anneaux de transition plutôt que des rondelles Vic-Flange.

Installation
Référez-vous toujours aux instructions du Manuel d'installation sur chantier Victaulic I-100 correspondant au produit que vous installez. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec tous les produits Victaulic et sont disponibles en format PDF sur notre site www.victaulic.com.

Garantie
Voyez la section Garantie de la liste de prix actuelle ou contactez Victaulic pour plus de précisions.

Remarque
Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon les spécifications Victaulic. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits sans préavis ni obligation de sa part.

Marques déposées
Victaulic est une marque déposée de Victaulic Company.

